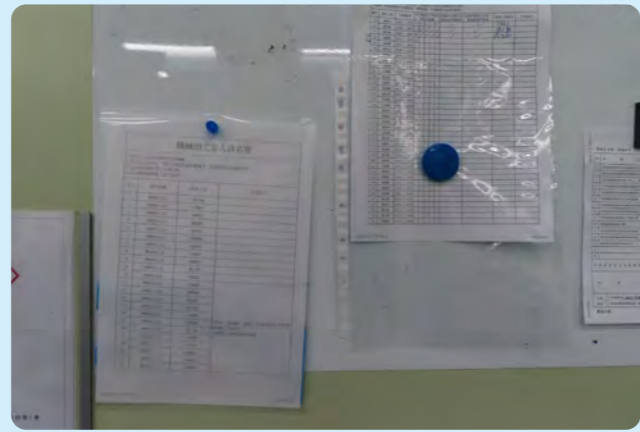


管理方案	指定機械房危害評估
說明	機械房無落實進出人員管控，定期更新作業人員名單，亦未落實填寫自動檢查表
改善措施	更新自動檢查表、合格操作人員名單，落實門禁管制，預防機械危害



管理方案	現場環境防護評估
說明	實驗室現場發現堆放的物料突出，恐有絆倒之虞
改善措施	已將物料放置於安全位置



管理方案	危害性化學品暴露危害評估
說明	實驗室內局部排氣設施未定期檢點、以飲用容器作為化學品盛裝容器，恐有呼吸道刺激與誤食之風險
改善措施	定期進行局部排氣設施檢點、更換化學品盛裝容器並放置於防溢盤內



管理方案	搬運人因工程分析
說明	包裝區：員工需人力搬運方式做部分物品的擺放堆疊，以彎腰之不正確姿勢搬運，容易有肌肉骨骼危害
改善措施	員工常要搬運物品，如有超過 20 公斤以上物品，應該要雙人合力搬運，並且衛教員工避免直接彎腰搬物品而導致肌肉骨骼危害



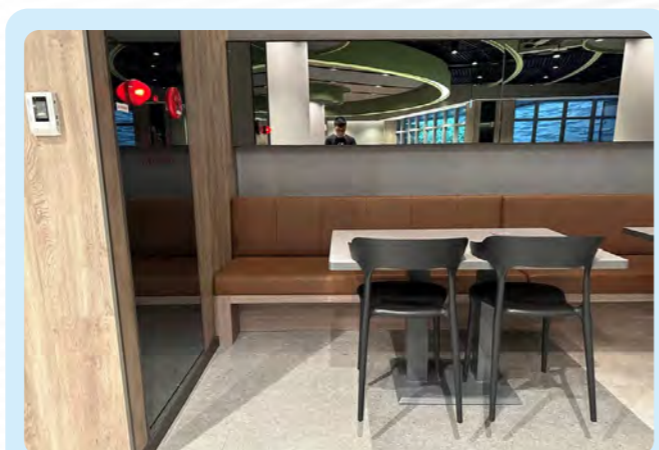
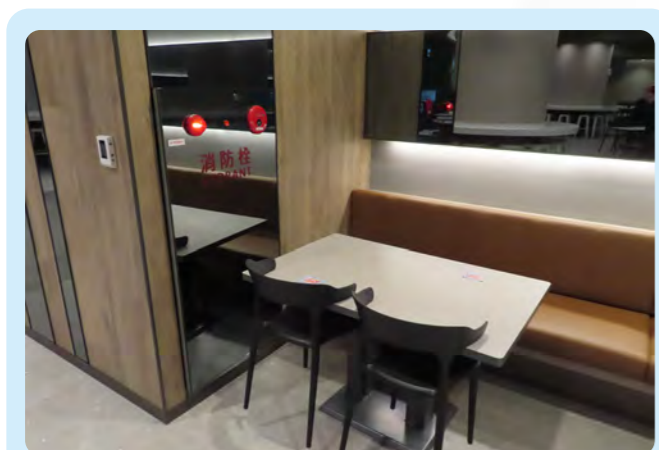
管理方案	實驗室感電危害分析
說明	實驗室內的配電盤與金屬接頭，未依規定加裝中隔板或壓克力絕緣罩，人員操作時容易有感電危害
改善措施	為避免感電危害，建議需全面加裝中隔板或壓克力絕緣罩



管理方案	緊急排煙開關受阻礙
說明	實驗室內發現緊急排煙開關被物品阻隔
改善措施	應淨空緊急排煙開關前空間，避免妨礙消防器具之緊急使用



管理方案	消防栓受阻礙
說明	餐廳內發現消防栓前被物品阻隔
改善措施	消防栓前之空間應淨空



管理方案	消防設備配置與效期分析
說明	發現有滅火器未張貼標示、遺失與壓力不足的情況，影響消防安全
改善措施	張貼標示，並補齊與替換壓力不足的滅火器

